

**ANEXO**  
**INFORME ANUAL GESTIÓN CONSEJOS DE SALUD DE ZONA**

<b>AÑO</b>	<b>2019</b>
<b>CONSEJO DE SALUD DE ZONA</b>	<b>PUERTA DEL CARMEN (INDEPENDENCIA)</b>
<b>Cambios en la composición del Consejo</b>	<b>PRESIDENTE: DANIEL PORTERO GONZÁLEZ</b>
	<b>SECRETARIO: AMPARO HERNÁNDEZ MORA, Coordinadora EAP</b>
	<b>VOCALES:</b> Pilar Pablo Francia, comunidad residencia virgen del pilar Olga López Novella, médico EAP Paz Ochoa, enfermera EAP Miguel Simón Rabadan, Veterinario Pilar Ariño Bardají, Farmacéutica
<b>Número de reuniones celebradas</b>	
<b>Número de actas enviadas</b>	
<b>Actividades y acuerdos más destacables</b>	Asistencia de Amparo Hernández Mora el día 16 de Enero de 2019 a la Reunión del Foro de Presidentes del Consejo de Salud de Zona.  Asistencia de Reyes Guallart Calvo (Enfermera del Equipo de AP) el día 2 de Octubre de 2019 a la reunión del Foro de Presidentes del Consejo de Salud de Zona
<b>Observaciones/ Otra información de interés</b>	